PESINA SUPPLIES

Catalogue de profilés acier léger et plaque de plâtre

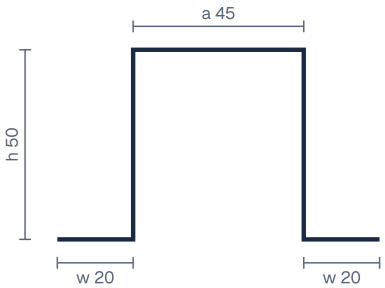
novembre 2026 pesinasupplies.com



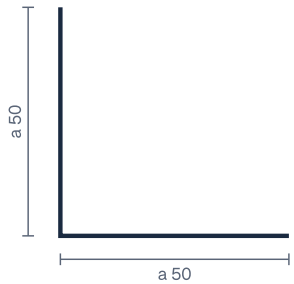
t 0.75–2.00



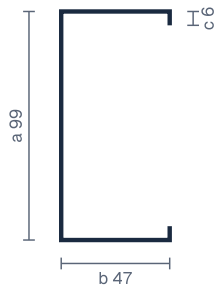
t 0.75–1.50



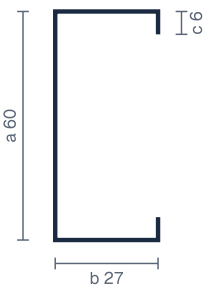
t 0.75–1.15



t 0.95–2.00



t 0.45–1.00



t 0.40–0.60

Sommaire

1. Comment commander

2. Profilés en acier léger

1. Profilé C (montant)
2. Profilé U (rail)
3. Profilé oméga
4. Cornière L
5. Feuillard de contreventement

3. Profilés plaque de plâtre et plafond

1. Profilé de plafond C (CD 60/27)
2. Profilé de plafond U (UD 28)
3. Montant C (cloison)
4. Rail U (cloison)

4. Estimation du chargement

5. Notes

Comment commander

Il n'y a ni panier ni paiement sur ce site. Ce catalogue n'indique pas de prix. Prix, disponibilité et conditions de livraison figurent dans notre réponse à votre demande.

1

Choisir

Ouvrez un profilé, puis sélectionnez la dimension et l'épaisseur voulues.

2

Indiquer longueur et quantité

Saisissez la longueur en mètres (1,0 à 11,9 pour l'acier léger ; 2,0 à 8,0 pour les profilés plaque de plâtre et plafond, 3,0 standard) et le nombre de pièces, puis ajoutez la ligne à votre liste de demande. Répétez pour chaque profilé nécessaire.

3

Envoyer la liste

Ouvrez la liste de demande, vérifiez les lignes et la masse totale approximative, ajoutez vos coordonnées et envoyez. Nous répondons par e-mail avec un devis.

Contact

E-mail	info@pesinasupplies.com
WhatsApp	+90 216 969 73 99
Adresse	Yenisehir Mah. Sumbul Sok. No:8-2-603, 34912 Pendik, Istanbul, TR
Liste de demande sur le site	pesinasupplies.com/fr/liste-de-demande/

Profilés en acier léger

Voici les cinq familles de profilés utilisées pour les ossatures en acier léger (LGS) : montants en C et rails en U pour les ossatures de murs, planchers et toitures, profilés oméga pour les fourrures, cornières en L pour les angles et assemblages, feuillard pour le contreventement.

Nuances d'acier, profilés acier léger

Nuance	Fourniture
DX51D+Z	Standard
S280GD+Z / S320GD+Z / S350GD+Z	Sur demande, selon une commande minimale (généralement à partir de 20 t)

Toutes les nuances sont des aciers plats galvanisés à chaud selon EN 10346.

Revêtement zinc, profilés acier léger

Classe	Revêtement	Masse, deux faces ensemble	Fourniture
Z275	Zinc	275 g/m²	Sur demande, selon une commande minimale (généralement à partir de 20 t)

Longueur de coupe et conteneur, profilés acier léger

Les profilés sont coupés à la longueur de votre liste, de 1,0 à 11,9 m. La limite haute de 11,9 m tient à la longueur intérieure d'un conteneur 40 pieds high cube, environ 12 m : les pièces les plus longues peuvent ainsi être chargées dans le conteneur.

Emballage

Les profilés sont mis en bottes, cerclés et étiquetés.

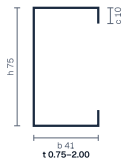
Profilés en acier léger

- **Profilé C (montant)** Profilé en C à lèvres : montant, solive et chevron des ossatures en acier léger.
- **Profilé U (rail)** Profilé en U simple : rail haut et bas dans lequel s'insèrent les montants en C.
- **Profilé oméga** Profilé en oméga (chapeau) utilisé comme fourrure et tasseau.
- **Cornière L** Cornière en L à ailes égales pour angles, rives et assemblages.
- **Feuillard de contreventement** Feuillard galvanisé plat pour croix de contreventement et liaisons des ossatures légères.

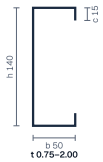
PROFILÉS EN ACIER LÉGER

Profilé C (montant)

Profilé en C à lèvres : montant, solive et chevron des ossatures en acier léger.



C 75×41×10



C 140×50×15



C 200×50×15

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm			kg/m				
	h	b	c	t 0.75	t 0.95	t 1.15	t 1.50	t 2.00
C 75×41×10	75	41	10	1.02	1.29	1.56	2.01	2.65
C 89×41×10	89	41	10	1.11	1.40	1.68	2.18	2.87
C 100×50×15	100	50	15	1.34	1.69	2.03	2.64	3.49
C 140×50×15	140	50	15	1.57	1.99	2.40	3.11	4.11
C 150×50×15	150	50	15	1.63	2.06	2.49	3.23	4.27
C 200×50×15	200	50	15	1.93	2.43	2.94	3.82	5.06

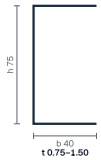
Caractéristiques de section Ix / Iy (cm^4), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm^4)				
	t 0.75	t 0.95	t 1.15	t 1.50	t 2.00
C 75×41×10	3.13 / 12.40	3.90 / 15.54	4.65 / 18.62	5.89 / 23.85	7.54 / 30.98
C 89×41×10	3.31 / 18.29	4.13 / 22.96	4.92 / 27.53	6.24 / 35.33	7.99 / 46.00
C 100×50×15	6.36 / 28.27	7.95 / 35.53	9.51 / 42.67	12.13 / 54.90	15.67 / 71.76
C 140×50×15	7.10 / 61.25	8.88 / 77.08	10.61 / 92.71	13.54 / 119.56	17.50 / 156.84
C 150×50×15	7.25 / 71.90	9.07 / 90.51	10.84 / 108.89	13.83 / 140.49	17.87 / 184.41
C 200×50×15	7.87 / 141.50	9.84 / 178.29	11.77 / 214.69	15.01 / 277.45	19.40 / 365.05

h = âme, b = semelle, c = lèvre, a = largeur du dessus ou aile, w = aile ou largeur du feuillard, t = épaisseur.

Profilé U (rail)

Profilé en U simple : rail haut et bas dans lequel s'insèrent les montants en C.



U 75×40



U 140×40



U 200×40

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm		kg/m			
	h	b	t 0.75	t 0.95	t 1.15	t 1.50
U 75×40	75	40	0.90	1.14	1.38	1.79
U 89×40	89	40	0.99	1.25	1.50	1.95
U 100×40	100	40	1.05	1.33	1.60	2.08
U 140×40	140	40	1.29	1.63	1.97	2.56
U 150×40	150	40	1.35	1.70	2.06	2.67
U 200×40	200	40	1.64	2.07	2.51	3.26

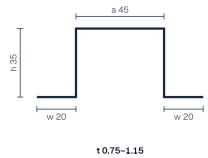
Caractéristiques de section Ix / Iy (cm^4), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm^4)			
	t 0.75	t 0.95	t 1.15	t 1.50
U 75×40	1.91 / 10.75	2.40 / 13.51	2.88 / 16.22	3.71 / 20.87
U 89×40	2.01 / 15.87	2.52 / 19.96	3.03 / 23.99	3.90 / 30.91
U 100×40	2.08 / 20.75	2.61 / 26.11	3.14 / 31.41	4.04 / 40.51
U 140×40	2.27 / 45.69	2.85 / 57.58	3.42 / 69.36	4.41 / 89.68
U 150×40	2.30 / 53.88	2.90 / 67.92	3.48 / 81.83	4.48 / 105.85
U 200×40	2.45 / 108.43	3.08 / 136.82	3.70 / 164.99	4.77 / 213.76

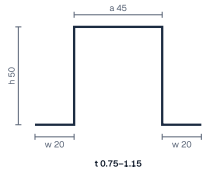
h = âme, b = semelle, c = lèvre, a = largeur du dessus ou aile, w = aile ou largeur du feuillard, t = épaisseur.

Profilé oméga

Profilé en oméga (chapeau) utilisé comme fourrure et tasseau.



Ω 35×45×20



Ω 50×45×20

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm			kg/m		
	h	a	w	t 0.75	t 0.95	t 1.15
Ω 35×45×20	35	45	20	0.90	1.13	1.37
Ω 50×45×20	50	45	20	1.08	1.36	1.64

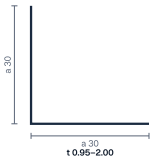
Caractéristiques de section Ix / Iy (cm^4), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm^4)		
	t 0.75	t 0.95	t 1.15
Ω 35×45×20	2.35 / 6.34	2.93 / 7.98	3.50 / 9.59
Ω 50×45×20	5.32 / 7.48	6.66 / 9.42	7.97 / 11.34

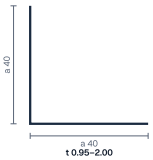
h = âme, b = semelle, c = lèvre, a = largeur du dessus ou aile, w = aile ou largeur du feuillard, t = épaisseur.

Cornière L

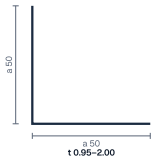
Cornière en L à ailes égales pour angles, rives et assemblages.



L 30×30



L 40×40



L 50×50

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm	kg/m			
	a	t 0.95	t 1.15	t 1.50	t 2.00
L 30×30	30	0.44	0.53	0.69	0.91
L 40×40	40	0.59	0.71	0.92	1.22
L 50×50	50	0.74	0.89	1.16	1.54

Caractéristiques de section Ix / Iy (cm^4), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm^4)			
	t 0.95	t 1.15	t 1.50	t 2.00
L 30×30	0.51 / 0.51	0.61 / 0.61	0.78 / 0.78	1.02 / 1.02
L 40×40	1.22 / 1.22	1.47 / 1.47	1.89 / 1.89	2.47 / 2.47
L 50×50	2.40 / 2.40	2.89 / 2.89	3.73 / 3.73	4.91 / 4.91

h = âme, b = semelle, c = lèvre, a = largeur du dessus ou aile, w = aile ou largeur du feuillard, t = épaisseur.

PROFILÉS EN ACIER LÉGER

Feuillard de contreventement

Feuillard galvanisé plat pour croix de contreventement et liaisons des ossatures légères.



Strap 30



Strap 75



Strap 100

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm	kg/m		
	w	t 0.95	t 1.15	t 1.50
Strap 30	30	0.22	0.27	0.35
Strap 50	50	0.37	0.45	0.59
Strap 75	75	0.56	0.68	0.88
Strap 100	100	0.75	0.90	1.18

h = âme, b = semelle, c = lèvre, a = largeur du dessus ou aile, w = aile ou largeur du feuillard, t = épaisseur.

Profilés plaque de plâtre et plafond

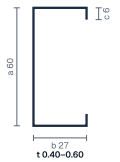
Voici les quatre familles de profilés en acier galvanisé pour cloisons habillées de plaques de plâtre et plafonds suspendus : profilé de plafond C (CD 60/27) et profilé de plafond U (UD 28) pour les plafonds, montants C (CW) et rails U (UW) pour les cloisons.

Fabriqués selon TS EN 14195. Acier DX51D (EN 10346) ; revêtement de zinc au choix : Z100, Z140, Z275. Classe de réaction au feu A1. Limite d'élasticité d'au moins 140 N/mm². Longueur standard 3000 mm ; longueurs spéciales de 2000 à 8000 mm sur commande spéciale. Les dimensions sont écrites âme × semelle (× lèvre), en mm ; la plage d'épaisseur dépend de la dimension.

Profilé	Dimensions (mm)	Épaisseur t (mm)	Pièces par botte
Profilé de plafond C (CD 60/27)	CD 60×27×6 (CD 60/27)	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	12
Profilé de plafond U (UD 28)	UD 28×22	0.35, 0.40, 0.45, 0.50, 0.60	24
Profilé de plafond U (UD 28)	UD 28×24	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	24
Profilé de plafond U (UD 28)	UD 28×27	0.45, 0.50, 0.60	24
Montant C (cloison)	CW 49×35×6 (CW 50)	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	12
Montant C (cloison)	CW 49×42×6 (CW 50)	0.45, 0.50, 0.60	12
Montant C (cloison)	CW 49×47×6 (CW 50)	0.45, 0.50, 0.60, 0.80, 0.90, 1.00	8–12
Montant C (cloison)	CW 74×35×6 (CW 75)	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	12
Montant C (cloison)	CW 74×42×6 (CW 75)	0.45, 0.50, 0.60	12
Montant C (cloison)	CW 74×47×6 (CW 75)	0.45, 0.50, 0.60, 0.80, 0.90, 1.00	8–12
Montant C (cloison)	CW 99×35×6 (CW 100)	0.45, 0.50, 0.60	8
Montant C (cloison)	CW 99×42×6 (CW 100)	0.45, 0.50, 0.60	8
Montant C (cloison)	CW 99×47×6 (CW 100)	0.45, 0.50, 0.60, 0.80, 0.90, 1.00	8
Rail U (cloison)	UW 50×24	0.35, 0.40	12
Rail U (cloison)	UW 50×30	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	12
Rail U (cloison)	UW 50×38	0.40, 0.45, 0.50, 0.60, 0.70	12
Rail U (cloison)	UW 75×24	0.35, 0.40	12
Rail U (cloison)	UW 75×30	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	12
Rail U (cloison)	UW 75×38	0.40, 0.45, 0.50	12
Rail U (cloison)	UW 100×28	0.40, 0.45, 0.50, 0.60	12
Rail U (cloison)	UW 100×38	0.40, 0.45, 0.50, 0.60, 0.70	8

Profilé de plafond C (CD 60/27)

Profilé C galvanisé pour ossatures de plafonds suspendus, 60×27×6 mm, selon TS EN 14195.



CD 60×27×6 (CD 60/27)

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm			kg/m			
	a	b	c	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60
CD 60×27×6 CD 60/27	60	27	6	0.39	0.44	0.49	0.58

Caractéristiques de section Ix / Iy (cm⁴), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm⁴)			
	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60
CD 60×27×6	0.50 / 2.93	0.56 / 3.29	0.62 / 3.64	0.73 / 4.34

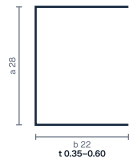
Pièces par botte / masse approximative par botte (kg), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	pcs / kg			
	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60
CD 60×27×6	12 / 14.1	12 / 15.8	12 / 17.5	12 / 21.0

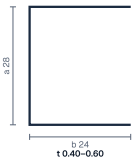
Les dimensions sont écrites âme × semelle (× lèvre). a = âme, b = semelle, c = lèvre, t = épaisseur.

Profilé de plafond U (UD 28)

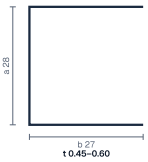
Profilé de rive U galvanisé pour plafonds suspendus, âme de 28 mm, trois hauteurs de semelle, selon TS EN 14195.



UD 28×22



UD 28×24



UD 28×27

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm		kg/m				
	a	b	t 0.35	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60
UD 28×22	28	22	0.20	0.22	0.25	0.28	0.33
UD 28×24	28	24	–	0.24	0.27	0.29	0.35
UD 28×27	28	27	–	–	0.29	0.32	0.38

Caractéristiques de section Ix / Iy (cm^4), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm^4)				
	t 0.35	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60
UD 28×22	0.13 / 0.35	0.15 / 0.40	0.17 / 0.45	0.19 / 0.50	0.22 / 0.59
UD 28×24	–	0.19 / 0.43	0.21 / 0.48	0.23 / 0.54	0.28 / 0.64
UD 28×27	–	–	0.29 / 0.54	0.32 / 0.59	0.38 / 0.70

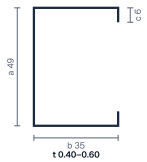
Pièces par botte / masse approximative par botte (kg), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	pcs / kg				
	t 0.35	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60
UD 28×22	24 / 14.1	24 / 16.1	24 / 18.1	24 / 20.1	24 / 24.0
UD 28×24	–	24 / 17.0	24 / 19.1	24 / 21.2	24 / 25.4
UD 28×27	–	–	24 / 20.6	24 / 22.9	24 / 27.4

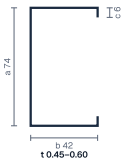
Les dimensions sont écrites âme × semelle (× lèvre). a = âme, b = semelle, c = lèvre, t = épaisseur.

Montant C (cloison)

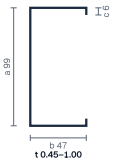
Montant C galvanisé pour cloisons en plaques de plâtre, en CW 50, CW 75 et CW 100, selon TS EN 14195.



CW 49×35×6 (CW 50)



CW 74×42×6 (CW 75)



CW 99×47×6 (CW 100)

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm			kg/m						
	a	b	c	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60	t 0.80	t 0.90	t 1.00
CW 49×35×6 CW 50	49	35	6	0.41	0.46	0.51	0.61	–	–	–
CW 49×42×6 CW 50	49	42	6	–	0.51	0.56	0.67	–	–	–
CW 49×47×6 CW 50	49	47	6	–	0.54	0.60	0.72	0.95	1.07	1.19
CW 74×35×6 CW 75	74	35	6	0.48	0.54	0.60	0.72	–	–	–
CW 74×42×6 CW 75	74	42	6	–	0.59	0.66	0.79	–	–	–
CW 74×47×6 CW 75	74	47	6	–	0.63	0.70	0.84	1.11	1.25	1.38
CW 99×35×6 CW 100	99	35	6	–	0.63	0.70	0.84	–	–	–
CW 99×42×6 CW 100	99	42	6	–	0.68	0.76	0.91	–	–	–
CW 99×47×6 CW 100	99	47	6	–	0.72	0.80	0.95	1.27	1.42	1.58

Caractéristiques de section Ix / Iy (cm⁴), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm⁴)						
	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60	t 0.80	t 0.90	t 1.00
CW 49×35×6	0.87 / 2.23	0.97 / 2.50	1.08 / 2.77	1.28 / 3.30	–	–	–
CW 49×42×6	–	1.52 / 2.87	1.68 / 3.18	2.00 / 3.79	–	–	–
CW 49×47×6	–	2.00 / 3.14	2.22 / 3.47	2.64 / 4.14	3.47 / 5.45	3.87 / 6.09	4.26 / 6.72
CW 74×35×6	1.00 / 5.61	1.12 / 6.30	1.24 / 6.98	1.47 / 8.32	–	–	–
CW 74×42×6	–	1.75 / 7.15	1.93 / 7.92	2.30 / 9.45	–	–	–
CW 74×47×6	–	2.31 / 7.76	2.55 / 8.60	3.04 / 10.26	3.99 / 13.54	4.45 / 15.16	4.91 / 16.76
CW 99×35×6	–	1.22 / 12.26	1.35 / 13.59	1.60 / 16.23	–	–	–
CW 99×42×6	–	1.92 / 13.79	2.12 / 15.29	2.52 / 18.26	–	–	–
CW 99×47×6	–	2.53 / 14.88	2.80 / 16.50	3.34 / 19.71	4.38 / 26.06	4.89 / 29.19	5.40 / 32.29

Pièces par botte / masse approximative par botte (kg), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	pcs / kg						
	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60	t 0.80	t 0.90	t 1.00
CW 49×35×6	12 / 14.6	12 / 16.4	12 / 18.2	12 / 21.8	–	–	–
CW 49×42×6	–	12 / 18.2	12 / 20.2	12 / 24.2	–	–	–
CW 49×47×6	–	12 / 19.5	12 / 21.6	12 / 25.9	8 / 22.9	8 / 25.7	8 / 28.4
CW 74×35×6	12 / 17.5	12 / 19.6	12 / 21.8	12 / 26.0	–	–	–
CW 74×42×6	–	12 / 21.4	12 / 23.7	12 / 28.4	–	–	–
CW 74×47×6	–	12 / 22.7	12 / 25.2	12 / 30.1	8 / 26.6	8 / 29.9	8 / 33.2
CW 99×35×6	–	8 / 15.2	8 / 16.9	8 / 20.2	–	–	–
CW 99×42×6	–	8 / 16.4	8 / 18.2	8 / 21.8	–	–	–
CW 99×47×6	–	8 / 17.2	8 / 19.1	8 / 22.9	8 / 30.4	8 / 34.1	8 / 37.9

Les dimensions sont écrites âme × semelle (× lèvre). a = âme, b = semelle, c = lèvre, t = épaisseur.

Rail U (cloison)

Rail U galvanisé pour cloisons en plaques de plâtre, en UW 50, UW 75 et UW 100, selon TS EN 14195.



UW 50×24



UW 75×30



UW 100×38

Masse nominale, kg/m, selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	mm		kg/m					
	a	b	t 0.35	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60	t 0.70
UW 50×24	50	24	0.27	0.31	–	–	–	–
UW 50×30	50	30	–	0.34	0.39	0.43	0.51	–
UW 50×38	50	38	–	0.39	0.44	0.49	0.59	0.68
UW 75×24	75	24	0.34	0.38	–	–	–	–
UW 75×30	75	30	–	0.42	0.47	0.53	0.63	–
UW 75×38	75	38	–	0.47	0.53	0.59	–	–
UW 100×28	100	28	–	0.49	0.55	0.61	0.73	–
UW 100×38	100	38	–	0.55	0.62	0.69	0.82	0.96

Caractéristiques de section Ix / Iy (cm⁴), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	Ix / Iy (cm⁴)					
	t 0.35	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60	t 0.70
UW 50×24	0.20 / 1.38	0.23 / 1.58	–	–	–	–
UW 50×30	–	0.42 / 1.87	0.47 / 2.10	0.52 / 2.33	0.62 / 2.78	–
UW 50×38	–	0.79 / 2.27	0.88 / 2.54	0.98 / 2.82	1.17 / 3.36	1.36 / 3.90
UW 75×24	0.22 / 3.54	0.25 / 4.03	–	–	–	–
UW 75×30	–	0.47 / 4.70	0.53 / 5.28	0.59 / 5.85	0.70 / 6.99	–
UW 75×38	–	0.90 / 5.59	1.01 / 6.28	1.12 / 6.96	–	–
UW 100×28	–	0.42 / 8.81	0.47 / 9.89	0.52 / 10.97	0.62 / 13.12	–
UW 100×38	–	0.97 / 10.79	1.09 / 12.12	1.21 / 13.45	1.45 / 16.09	1.69 / 18.71

Pièces par botte / masse approximative par botte (kg), selon l'épaisseur t (mm)

Désignation	pcs / kg					
	t 0.35	t 0.40	t 0.45	t 0.50	t 0.60	t 0.70
UW 50×24	12 / 9.6	12 / 11.0	–	–	–	–
UW 50×30	–	12 / 12.3	12 / 13.9	12 / 15.4	12 / 18.4	–
UW 50×38	–	12 / 14.2	12 / 15.9	12 / 17.7	12 / 21.2	12 / 24.6
UW 75×24	12 / 12.1	12 / 13.8	–	–	–	–
UW 75×30	–	12 / 15.2	12 / 17.1	12 / 18.9	12 / 22.7	–
UW 75×38	–	12 / 17.0	12 / 19.1	12 / 21.2	–	–
UW 100×28	–	12 / 17.5	12 / 19.7	12 / 21.9	12 / 26.2	–
UW 100×38	–	8 / 13.2	8 / 14.8	8 / 16.5	8 / 19.8	8 / 23.0

Les dimensions sont écrites âme × semelle (× lèvre). a = âme, b = semelle, c = lèvre, t = épaisseur.

Estimation du chargement

Hypothèses préliminaires de l'estimation du chargement sur la page liste de demande du site.

	Dimensions intérieures L × l × h (m)	Volume intérieur (m³)	Charge utile retenue (kg)	Pièce la plus longue (m)
Conteneur 40 pieds high cube	12.03 × 2.35 × 2.69	76.0	26 000	12.0
Camion (semi-remorque bâchée de 13,6 m)	13.60 × 2.45 × 2.70	90.0	24 000	13.6

- Volume utilisable : 85 % du volume intérieur (vides entre les bottes, calage, marge de porte).
- Volume d'une botte : enveloppe de la section × longueur × 1,15 (feuillard, calage, espacement). L'emboîtement des profilés n'est pas compté.

Estimation à partir des masses nominales et des enveloppes de fagots. Les limites de poids routières varient selon le pays ; nous confirmons le plan de chargement avec le devis.

La page liste de demande du site applique ces hypothèses à votre liste et indique combien de conteneurs ou de camions elle demande. pesinasupplies.com/fr/liste-de-demande/

Notes

- Masses nominales calculées d'après la géométrie de la section (masse volumique de l'acier 7,85 kg/dm³), masse du revêtement non ajoutée. Dimensions en mm.
- Masses nominales calculées d'après les dimensions nominales de la ligne moyenne (masse volumique de l'acier 7,85 kg/dm³), lèvres comprises lorsqu'il y en a. La galvanisation et les nervures de rigidité ne sont pas comptées. Masse par botte = kg/m × 3,0 m × pièces par botte. Un tiret signifie que l'épaisseur n'est pas proposée pour cette dimension. Dimensions en mm.
- Caractéristiques de la section brute calculées d'après les dimensions nominales de la ligne moyenne ; rayons de pliage et nervures de rigidité ignorés. Ne pas utiliser pour le dimensionnement — caractéristiques efficaces selon EN 1993-1-3 sur demande. Ix = par rapport à l'axe parallèle à l'âme, Iy = par rapport à l'axe de symétrie.
- h = âme, b = semelle, c = lèvre, a = largeur du dessus ou aile, w = aile ou largeur du feuillard, t = épaisseur.
- Les dimensions sont écrites âme × semelle (× lèvre). a = âme, b = semelle, c = lèvre, t = épaisseur.
- Les tolérances dimensionnelles et de section sont appliquées selon EN 10162 (profils en acier laminés à froid : conditions techniques de livraison, tolérances dimensionnelles et de section). Les masses de ce site sont des valeurs nominales calculées d'après la géométrie de la section, non des valeurs mesurées.

Calcul des masses linéiques, profilés acier léger

Masse en kg/m = longueur développée de la ligne moyenne L (mm) × épaisseur t (mm) × 7,85 × 10^{-3}. La masse du revêtement n'est pas ajoutée. La longueur développée de chaque famille est :

Montant en C	L = (h − t) + 2 (b − t) + 2 (c − t/2)
Rail en U	L = (h − t) + 2 (b − t/2)
Oméga	L = a + 2 (h − t) + 2 (w − t/2), approximatif
Cornière en L	L = 2 (a − t/2)
Feuillard	L = w

h hauteur d'âme, b semelle, c lèvre, a largeur du dessus (oméga) ou aile (L), w aile (oméga) ou largeur du feuillard, toutes en mm.

Masse en kg/m = longueur de la ligne moyenne L (mm) × épaisseur t (mm) × 7,85 × 10^{-3}, avec L = (âme − t) + 2 (semelle − t/2) pour les simples profilés en U (UD, UW) et L = (âme − t) + 2 (semelle − t) + 2 (lèvre − t/2) pour les profilés en C à lèvres de 6 mm (CD, CW). La galvanisation et les éventuelles nervures de rigidité ne sont pas comptées ; ce sont donc des valeurs nominales. Masse par botte = kg/m × 3,0 m × pièces par botte. Ix et Iy sont les caractéristiques de la section brute d'après les mêmes dimensions nominales (rayons de pliage et nervures ignorés ; ne pas utiliser pour le dimensionnement, caractéristiques efficaces selon EN 1993-1-3 sur demande).

Dernière mise à jour: novembre 2026